

29-30 октября в БРУ прошла международная научно-техническая конференция «Новые материалы, оборудование и технологии в промышленности». Лучшим докладом в секции «Новые технологии в сварочном производстве» стала работа инженера «Центра сертификации и испытаний» Евгении Болотовой - «Структура автоматизированной системы регистрации сварочных процессов», научный руководитель д.т.н. профессор Куликов Валерий Петрович .

Структура автоматизированной системы регистрации сварочных процессов РСП- БРУ 2002 предназначена для контроля за соблюдением технологии сварки на объектах повышенной опасности. Автоматизированная система регистрации позволяет документально подтвердить качество сварного стыка, создать отчёт о работе и идентифицировать сварщиков и сварочное оборудование (RFID), регистрировать параметры режима, отслеживать отклонения от технологического процесса, передавать информацию на сервер и др..